

L'usinage à assistance numérique

**FRAISEUSE A ASSISTANCE NUMERIQUE
 PMER VST 300**

**Manivelles mécaniques et
 Commande Numérique !**



CONCEPTION

Assistance numérique 3 ou (4) axes
 Bâti monobloc en fonte méhanite
 Tête rigide inclinable jusqu'à +/- 45°
 Vis à billes de précision rectifiées à double écrou
 Manivelles mécaniques débrayables sur les 3 axes
 Glissières trempées et rectifiées
 Fin de course de sécurité électrique sur les 3 axes

EQUIPEMENT STANDARD

Serrage pneumatique d'outils
 Système complet de graissage automatique
 Tabliers de protection des glissières
 Système d'arrosage complet
 Lampe de travail halogène basse tension
 Manuels d'utilisation et d'entretien

Equipement optionnel possible selon CN

Visualisation de fourreau
 Protecteurs métalliques des l'axes
 Réseau Ethernet / Stockage externe via USB
 Manivelles électroniques avec mode « Tracking »
 Convertisseur de fichiers DXF
 Off line du logiciel de programmation sur PC
 4 axes pilotés, tel que diviseur CN
 Télécommande avec manivelle électronique
 Mémoire illimitée pour le traitement de très grands programmes
 Logiciel de gravure
 Détecteur et logiciel de jauge automatique des outils
 Palpeur DP-4 et logiciel de prise automatique des origines
 Digitalisation 3D incluant le palpeur DP-4 et mémoire illimitée



Machines entièrement assemblées en France

CARACTERISTIQUES

Modèle	VST 300
Caractéristiques	
Surface de table (mm)	1470 x 350
Rainures de table (largeur x No)	18 x 3
Course axe longitudinal X (mm)	900
Course axe transversal Y (mm)	400
Course axe vertical Z (mm)	550
Avances rapides sur les axes X et Y (M/min)	0 – 4000
Avances rapides sur l'axe Z (M/min)	0 - 2000
Avances travail sur les 3 axes (mm/min)	0 – 2000
Course du fourreau (mm)	120
Diamètre du fourreau (mm)	105
Puissance du moteur de broche (CV)	5
Vitesse de broche en gamme basse (T/min)	70 – 400
Vitesse de broche en gamme haute (T/min)	400 – 4 000
Cône de broche	SA 40
Tête inclinable dans le plan longitudinal	+/- 45°
Distance axe broche / Montant axe Z (mm)	450
Distance broche / Table (mm)	120 - 670
Distance sol / Table (mm)	900
Puissance électrique totale (KVA)	8
Encombrements (L x P x H) (mm)	2750 x 1650 x 2400
Poids total (Kg)	2500

Ces données sont indicatives et peuvent être modifiées à tout moment sans préavis.



PROTOTRAK

Une simplicité d'utilisation inégalée
Utilisation aisée en mode manuel, avec manivelles mécaniques
Idéal pour passer du fraisage conventionnel au numérique
Prise en main très rapide et garantie par tout fraiseur traditionnel
Nombreux cycles de fraisage préprogrammés
Parcours outils 3D, simulation graphique, aide mathématique,...



CENTROID

Simplicité de programmation et de convivialité
Jauge d'outils automatique
Idéal pour tous type de forme
Cycles préprogrammés très complets
Prise d'origine automatique
Digitalisation de forme complexe (3D)
Gravure (différentes polices de caractères)



AUTRES CNC

Nous étudions d'autres possibilités d'intégration selon les besoins de nos clients

Machine conforme à la nouvelle réglementation européenne CE

Rue Abou Bakr Bnou Koutia Oukacha 20580 Casablanca, Maroc

Tél. +212 5 22 34 12 47(LG) / 34 12 54 / 34 09 28 Fax:+212 5 22 34 09 31

E-mail:somadu@somadu.com Web:www.somadu.com